

Technisch reglement: Rotax Minimax

1.00 / Chassis

Zie overkoepelende reglementen.

1.01 / Remsysteem

Zie overkoepelende reglementen.

1.02 / Achteras

Zie overkoepelende reglementen.

1.03 / Velgen

Zie overkoepelende reglementen.

1.04 / Spoorbreedte achter

Zie overkoepelende reglementen.

1.04 / Banden

Zie overkoepelende reglementen.

1.05 / Achterbumper

Zie overkoepelende reglementen.

1.06 / Spoilerset

Zie overkoepelende reglementen.

1.07 / Leeftijd

Zie overkoepelende reglementen.

1.08 / Gewicht

Zie overkoepelende reglementen.

1.09 / Startnummers

Zie overkoepelende reglementen.

2.00 Motor – Rotax EVO FR125 Minimax

Dit reglement gaat in op 01 Januari 2026 en vervangt daarmee alle oude reglementen. Alleen originele onderdelen die afkomstig zijn van Rotax zijn toegestaan.

Het is toegestaan per evenement twee geldig verzegelde motoren te gebruiken. Uitsluitend motoren die zijn voorzien van een **Rotax zegel** van de importeur/zegelpunt **of** NXT-GP Zegel met NXT-GP ID Card. Motorkaart moet men altijd kunnen tonen op aanvraag.

Het is verboden om aan de motor of aan de omringende motordelen modificaties uit te voeren. Alles wat niet expliciet in dit reglement beschreven staat, is verboden. Wel kunnen er toekomstige aanvullingen bijkomen die via het bijzonder reglement bekend worden gemaakt.

Het is de verantwoordelijkheid van de rijder om het materiaal conform het technische reglement te voeren.

De motoren mogen in geen enkel geval bewerkt worden en moeten ten alle tijden uitsluitend met originele onderdelen, welke specifiek ontworpen en geleverd worden voor de motor, uitgevoerd zijn, tenzij expliciet anders vermeld in dit reglement of aanvullend reglement 2026.

Coaten en/of behandelen van bepaalde motoronderdelen.

Het is verboden om aan onderdelen van de complete motor enige vorm van mechanische, thermische, chemische of enige andere behandelingen uit te voeren, tenzij expliciet anders vermeld in dit reglement of aanvullend reglement 2026.

Eventuele schroefdraad reparatie's met helicoils en/of draadbussen zijn toegestaan

Overige motorbepalingen vind je in het specifieke motor reglement.

2.01 Squish spleet

Minimaal 1,20 mm (inclusief eventuele koolaanslag).

Methode van meting

Met de motor temperatuur onder de 30 graden.

De squish spleet moet gemeten worden met een geijkte schuifmaat en gebruik van 2 mm tin (Rotax nummer 580130).

De krukas moet met de hand langzaam in de draairichting van de motor 1x rechts en 1x links over het bovenste dode punt gedraaid worden om de tin plat te knijpen.

De squish spleet moet gemeten worden zowel aan de linkerzijde als aan de rechterzijde in de lengte richting van de piston pen.

Het gemiddelde van deze twee metingen is bepalend.

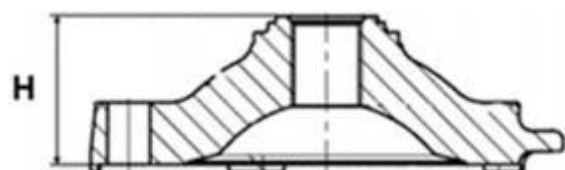
2.02 Cilinderkop insert

Identificatie nummer moet zijn 223 389 of nummer 223 389 1 of nummer 223 389 2.

Naam ROTAX of Made in Austria moeten zichtbaar zijn.



Hoogte van de compressie kamer moet zijn 28,80 mm met een tolerantie van +/- 0,2 mm (H).



Het profiel van de gehele compressie ruimte wordt gecontroleerd met een mal (insert) Rotax nummer 277390. Hierbij moet de spleet die ontstaat tussen de mal en de kop over de gehele vorm gelijk zijn. De meting met de mal is alleen een hulpstuk. Bij twijfel wordt ten alle tijden de insert op maten gecontroleerd.

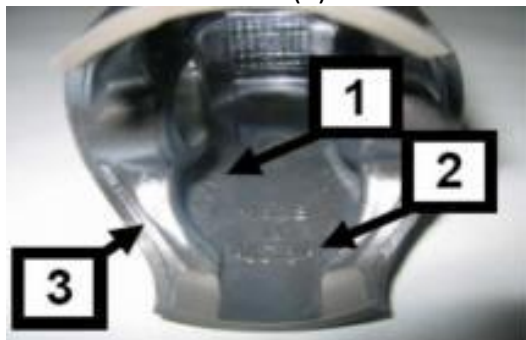


2.03 Cilinderkop deksel

Het is toegestaan om de cilinder kop deksel aan de buitenzijde een lakkleur te geven ter identificatie, en/of andere markering (dit ter beoordeling TC).

2.04 Zuiger met veer

Origineel, gecoat, aluminium, gegoten zuiger. met een originele magnetische 1 mm zuigerveer. De zuiger moet aan de binnenkant voorzien zijn van gegoten woorden ELKO (1) en MADE IN AUSTRIA (2).



Niet toegestaan is het oude type zuiger met de uitsparing aan de onderkant van de zuiger.

Een mechanische behandeling of bewerking van de zuiger is verboden, (wijziging van de zuiger profiel door het herbewerken van koolstof-build-up is verboden, indien koolstof wordt verwijderd moet consequent worden verwijderd over het gehele oppervlak zonder het veranderen van het profiel van de zuiger zelf). Bijvoorbeeld het selectief verwijderen van koolstof in de squish meting gebieden is verboden.

De enige machinaal bewerkte delen aan de zuiger zijn:

Bovenkant & buitenkant zuiger.

De groef voor de zuigerveer.

Boring voor de pistonpen.

Een gedeelte van de binnenkant onder en de onderkant.

En enkele, manueel door de fabriek verwijderde bramen (3).

Alle andere delen zijn niet bewerkt en zijn gegoten oppervlaktes.

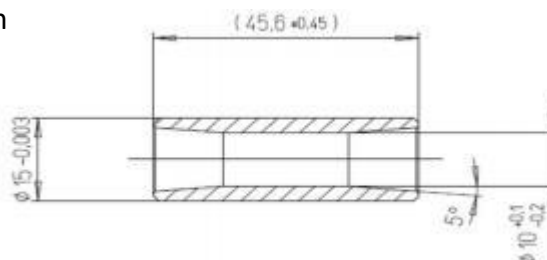
De zuigerveer, origineel 0,98 +/- 0,02 mm magnetisch.

Gemarkeerd met de letters "ROTAX 215547", "ROTAX 215548", "ROTAX 215548 X" of "I ROTAX 215548 X".



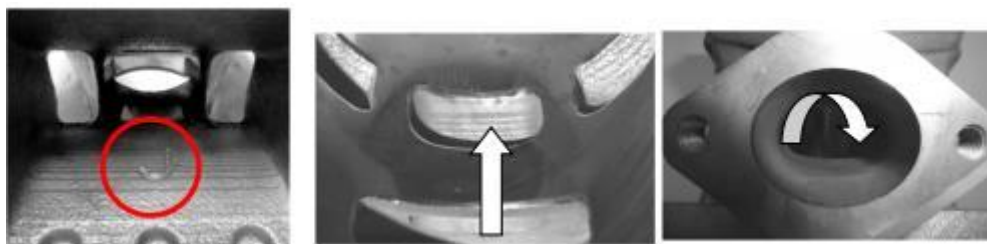
2.05 Piston pen

Piston pen is van magnetisch staal. De afmetingen volgens de afbeelding.
Minimaal gewicht : 31,00 gram



2.06 Cilinder

Alleen het type >2017 junior cilinders 223994 met de letter J in de inlaat poort is toegestaan.
Deze hebben een CNC bewerkte uitlaatpoort en centrale booster poort. Zie foto's.



Alleen de cilinder gemerkt met een speciaal origineel kenmerk Rotax NL (zie foto) zijn toegestaan.

NOOT: Bij een buitenlandse rijder met bijbehorende buitenlandse motor is de stempel ROTAX NL in de cilinder niet verplicht !



2.07 Maximum boring

54,035 mm (gemeten 10 mm boven de uitlaatpoort).

2.08 Cilinder maten

Hoogte van de cilinder moet zijn 87 mm met een tolerantie van $-0,05 / +0,10$ mm (zie afbeelding meting).



De uitlaat poort timing (gemeten tussen de bovenkant van het kanaal tot de bovenkant van de cilinder) wordt gecontroleerd met een speciaal ontwikkelde mal van Rotax / Rotax nummer 277402.

Deze mal wordt in de cilinder gestoken. Let daarbij op dat de juiste kant (Junior) gebruikt wordt. Duw daarbij de mal in de richting van de uitlaatpoort. Hierbij mag de mal de cilinderwand (nikasil) niet raken.



De horizontale en verticale dimensies van de uitlaatpoort (cilinder 223994 CNC gefreesd) wordt gecontroleerd met een mal Rotax nummer 676240. Deze mal wordt zowel horizontale als verticale positie zo ver mogelijk in het uitlaatkanaal geduwd, daarbij mogen de uitsparingen van de mal nooit de uitlaat flens raken.

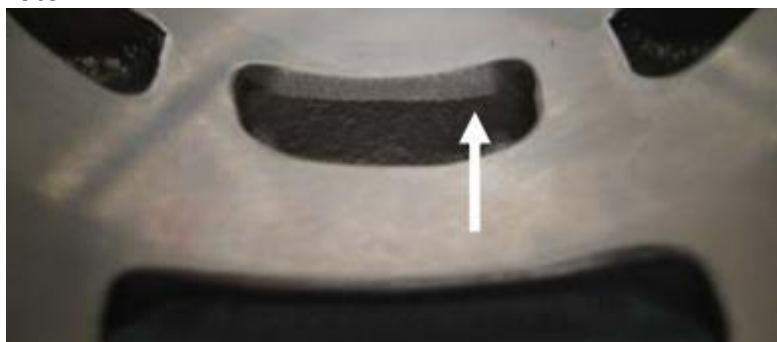


Aan alle poorten zitten afgeronde hoeken waar ook de originele Gilnisil in doorloopt (zie foto). Alle vormen van bewerking in of aan de cilinder zijn verboden.

2.08 Cilinder maten



Aan de cilinder met het nummer 223 994 zijn alle centrale booster poorten CNC bewerkt. Zie foto.



Aan de bovenzijde van het uitlaatkanaal kunnen de volgende afwerkingen door de fabrikant zijn gedaan.

Bij de cilinder is het uitlaatkanaal rondom CNC machinaal bewerkt.

Door de fabrikant manueel bewerkte mogelijkheden zijn alleen gebeurd om kleine gietwerk foutjes of nikasil braampjes te verwijderen. Alle vormen van bewerking in of aan de cilinder zijn verboden!

Het sluitingsvlak voor het uitlaatspruitstuk heeft een CNC afwerking (zie foto).



2.09 Inlaat systeem

De rubberen inlaatflens is gemarkeerd met de naam ROTAX en heeft een identificatie code nr.267 915 of nr.267 916.



Sommige flenzen zijn van de fabriek uit bewerkt om opstaande randjes te verwijderen. Elke vorm van nabewerking is verboden.

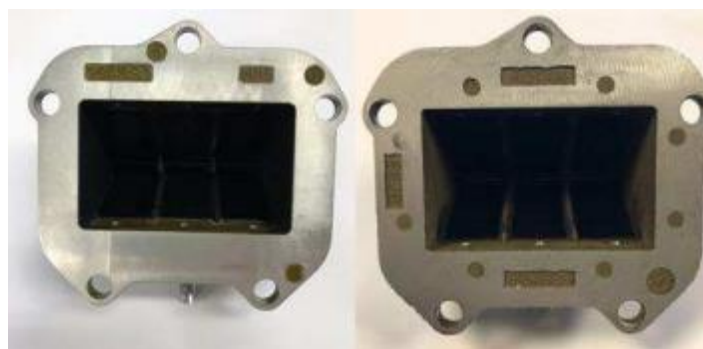
Op het reed-valve huis zitten 2 reed aanslagen en 2 reeds, met elk 3 vingers.

Elke vorm van nabewerking is verboden.

Alleen de originele reedplatendikte van de reedplaat is 0,60 mm met een tolerantie van +/- 0,10 mm.

Membraamhuis:

Onderstaande membraamhuizen zijn toegestaan:



Rotax artikelnummer : 224 380 (afbeelding links).

Rotax artikelnummer : 224 389 (afbeelding rechts).

2.10 Drijfstang/krukas

Slag: 54,5 mm $\pm$ 0,1 mm.

Alleen een van beide versies drijfstangen met het code nummer 367 (koperkleurig) of 362 (grijs/bruin) zijn toegestaan (zie afbeeldingen).



De zijken van de drijfstang zijn onbewerkt.

Het bewerken, frezen of polijsten van de krukas of de drijfstang is verboden. Krukas moet ten alle tijden onbewerkt en onbeschadigd zijn, dus mag ook geen deuken of beschadigingen bevatten door het richten of uitlopen drijfstang.

Ontstekingssignaal van de krukas:

Plaats de mal Rotax nummer 277 391 over de krukas.

Plaats het gat van de mal gelijk met het big end pen van de krukas. De 2 randen van het ontstekingssignaal moeten +/-0,5 mm in de lijn van de mal vallen.

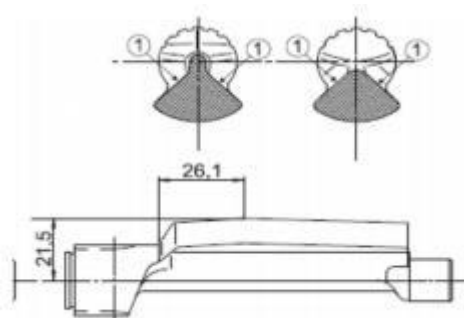


2.11 Balans as

De balans as moet geïnstalleerd zijn en moet functioneren.

1 Type toegestaan :

Onderdeelnummer 237 949



Vlakken nummer 1 zijn niet bewerkt en moeten gietwerk zijn (zie afbeelding).

De maat van het center van de balans as tot de buitenste diameter van het vlieggewicht van de balans as in de gedefinieerde lengte mag niet lager zijn dan: 21,50 mm (zie afbeelding).

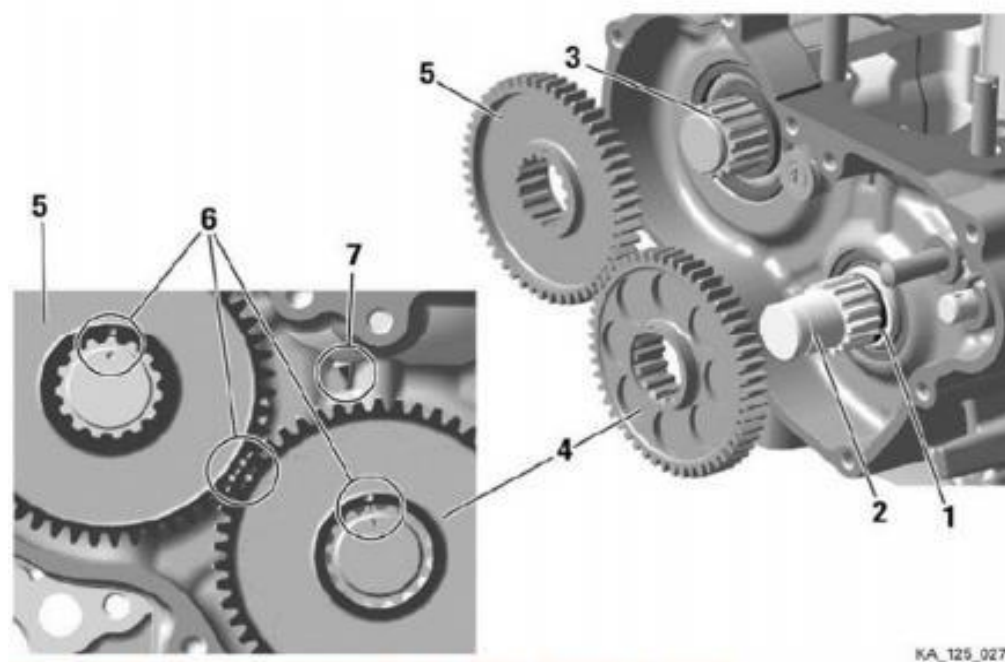
Het minimum gewicht van de balans as mag niet lager zijn dan:

- 255 gram voor balans as nr. 237 949.

Het tijdstip van de balans as tegenover de krukas moet altijd kloppen, zie nr. 6 in onderstaande afbeelding.

Balanswielen:

De balanswielen moeten altijd aanwezig zijn en op het juiste tijdstip staan. Alleen de nieuwe versie stalen balans wielen in combinatie met de nieuwe versie koppeling is toegestaan (zie koppeling).



Alleen Rotax stalen balans wielen met een minimale breedte van 8,8 mm zijn toegestaan.

2.12 Carter

Beide geheel origineel zoals geleverd door Rotax.

Een van de volgende twee carter huizen zijn toegestaan:

Type 1, zilver/grijs.

Type 2, EVO zwart.

Eventueel lichte manuele bewerking is toegestaan bij beschadigingen carter als gevolg van het uitlopen drijfstang. Elke andere vorm van bewerking is verboden.

Motornummers moeten ten alle tijden origineel en goed leesbaar zijn.

Onleesbare motornummers worden niet toegelaten. Bij eventuele beschadigingen of twijfels van het motornummer contact opnemen met de Rotax importeur van Nederland.

Schroefdraad van pick-up sensor in carter mag voorzien zijn van helicoils.

2.13 Hoofdlagers

Alleen toegestane krukas hoofdlagers 6206 van FAG met de code 579165BA of Z-579165.11.KL (zie foto).



2.14 Ontstekingssysteem

EVO Dellorto ontstekingssysteem.

Ontsteking bestaat uit een bobine (gelijk voor alle motoren) en een aparte elektronische box (ECU, gespecificeerd voor elk type motor).

Twee versies montage mogelijkheden zijn toegestaan (zie afbeeldingen).



Het uiterlijk van de bobines moet gelijk zijn aan de bobines op de foto's hieronder.



Bobine bevat een twee pins stekker.

Bobines zijn voorzien van twee soorten stickers, BRP 666820 of NIG 0105.

Stickers mogen verwijderd zijn !

De bobine kabel (tussen bobine en bougie dop) moet een minimale lengte hebben van 210 mm

(dit is de maat van het zichtbare stuk).

Het is toegestaan om ook tussen de bobine en de steun een trillingdemper te monteren.

De organisatie behoudt zich ten alle tijden het recht voor om bobines en/of ECU boxen uit te wisselen met exemplaren van de organisatie of van andere deelnemers.

De elektronische ECU box voor de Minimax motor is gemerkt met een sticker 666818 125 MINIMAX EVO (sticker mag verwijderd worden).

De elektronische ECU box kan door de organisatie worden gecheckt met een door Rotax uitgebrachte ECU tester. Rotax art.nr. 276320.

2.14 Ontstekingssysteem

Deze ECU tester zal automatisch weergeven of het juiste type is gebruikt en zal daarnaast een complete ontstekingstiming test uitvoeren.

De ECU tester met software (laatste update) moet hierbij aangeven:

125 Minimax categorie

1. 666818 Minimax

2. !! Test OK !!

De pick-up moet gemarkeerd zijn met het nummer 029600-0710, gevolgd door een variabel productiecodenummer.



Het is toegestaan om maximaal twee originele pick-up pakkingen (Rotax nr. 431500) dikte 0,8 mm te monteren tussen de pick-up en het carter.

2.15 Bougie/bougiedop

Een van de volgende types bougies zijn toegestaan.

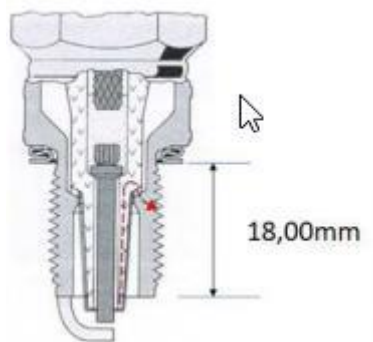
Merk : NGK GR8DI / GR9DI

Merk : Denso Iridium IW 24/27/29/31/34

Electrode afstand maximaal 1,20 mm

Bougie schacht lengte maat inclusief ring maximaal 18,00 mm (zie afbeelding).

Bougie dop: moet gemerkt zijn met NGK TB05EMA of Rood gemerkt NGK.



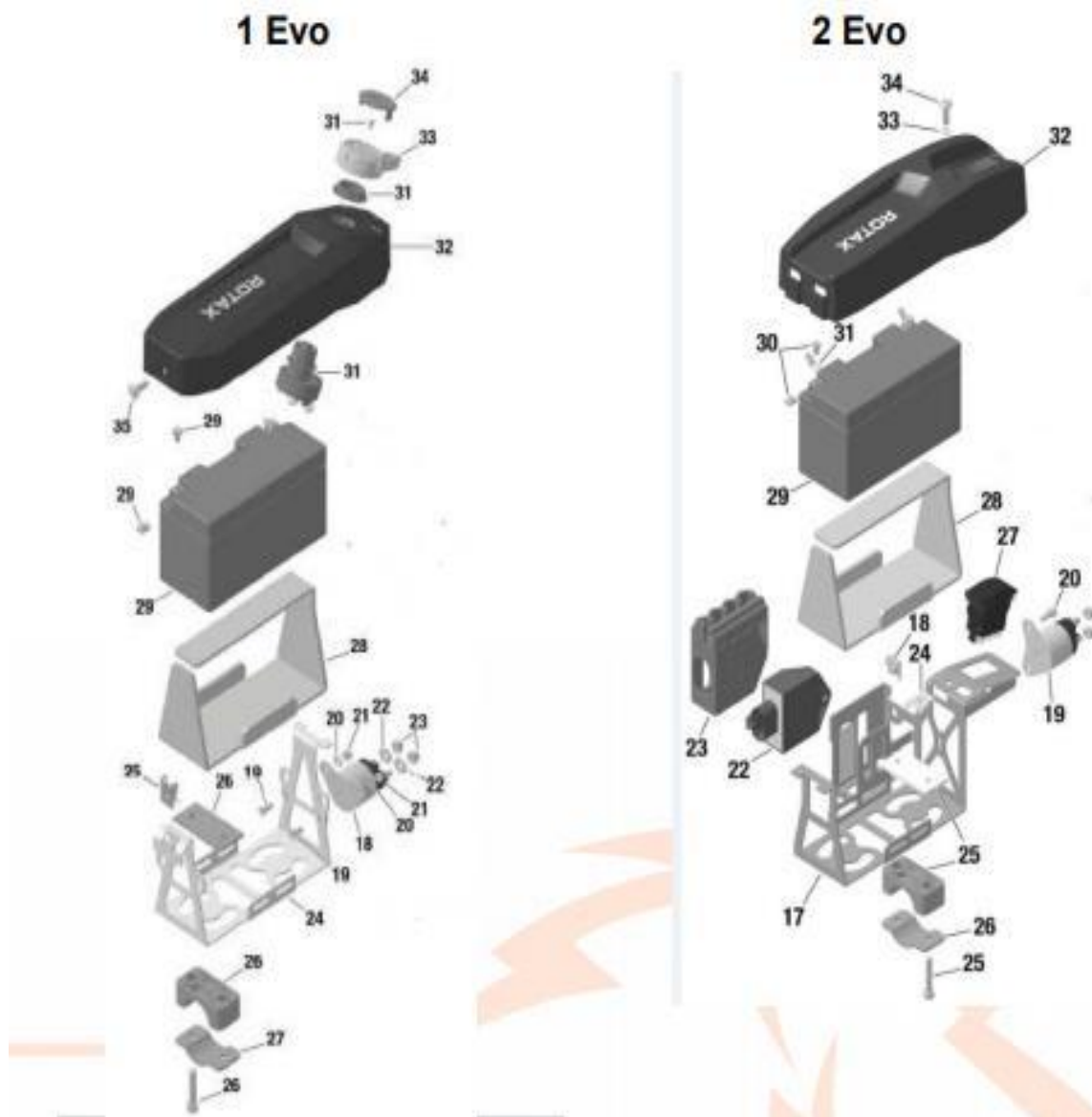
2.16 Accu

Alleen de volgende originele accu's zijn toegestaan.

- Rotax type RX7-12B
- Rotax type RX7-12L (lithium iron phosphate type)
- YUASA YT7B-BS

Accu moet bevestigd zijn d.m.v. één van de twee versies (zie afbeeldingen) en gemonteerd op het chassis.

De benaming van de accu aan de zijkant moet altijd zichtbaar blijven.



Alleen de daarvoor bestemde originele stekkers van de kabelboom van Rotax mogen worden aangesloten op de accu.

Eventuele silent block tussen nr. 25 en 17 zijn toegestaan.

2.17 Carburateur

DELLORTO Type VHSB 34 (gegoten in het huis) met de letters XS in het huis geslagen.

Het complete inlaattraject in het huis is van een gegoten oppervlakte.

De carburateur gasschuif moet de maat weergeven met 45 en moet aan de onderkant voorzien zijn van een gietwerk oppervlak.

Met de volgende vastgestelde bezettingen:

- Carburateur venturi insert 12,5.
- Naaldbuis gestempeld met DP267.
- Gasnaald gestempeld met K57.
- Start sproeier gestempeld met 60 .
- Onderuit sproeier 60.
- Onderuit sproeier insert 45.
- Vlotter niveau hevel volgens mal 277400.
- Vlotters met het gewicht van 4,0 gr
- Naald ventiel 150 met de naald gemerkt met het diamant symbool "INC".
- Alle sproeiers moeten op de juiste plaats nauwkeurig zijn vastgezet.
- Setting van de lucht en stationair afstelschroef is vrij.
- Setting van de Dellorto hoofdsproeier is vrij.
- Nieuwe vlotterbak plug 261030 is toegestaan.
- Carburateur mag met en zonder brandstof zeef in de carburateur behuizing gebruikt worden.



Alleen originele Dellorto onderdelen zijn toegestaan.

De restrictor moet in de achterkant van de carburateur en in de juiste oriëntatie te allen tijde worden gemonteerd (zie afbeelding 1 hieronder voor referentie).

ROTAX onderdeelnummer: 267536

De rode gashuis restrictor (insert) moet aan de achterzijde van de carburateur gemonteerd worden en op ieder moment in de juiste positie staan.

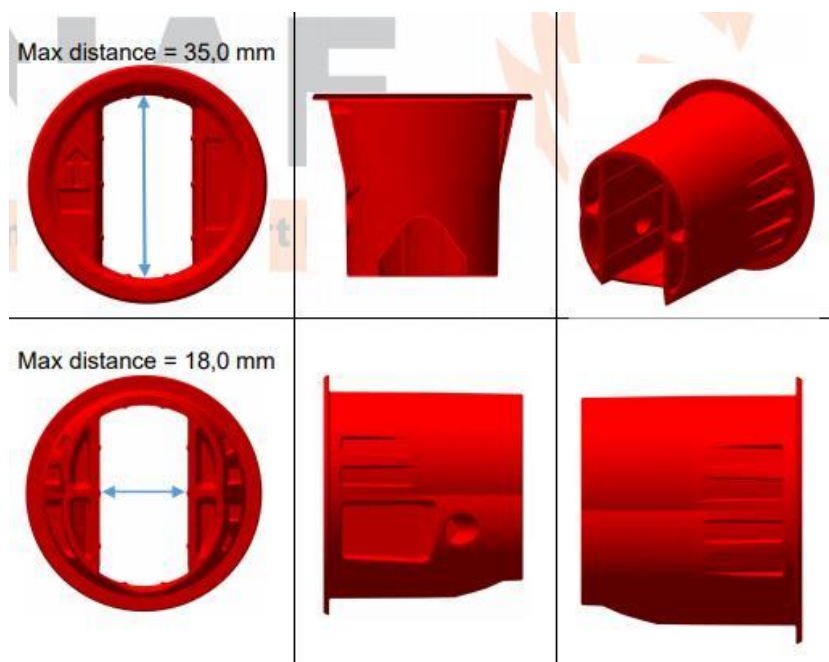
De geribbelde oppervlakte is ervoor om duidelijk te maken dat de insert niet bewerkt is.



Foto carburateur met insert.

2.18 Carburateur

Alle vormen van bewerkingen zijn verboden!



Voor meer informatie over de Carburateur, zie checklist DELLORT.

2.19 Benzinepomp

MIKUNI Membraam pomp. Type DF 44-210.

Gemonteerd aan de onderkant van de luchtfilter steun.

2.20 Benzinefilter

Alleen de volgende originele benzinefilter van ROTAX mag gebruikt worden.

Het is niet verplicht de benzinefilter te monteren.



Deze benzinefilter moet gemonteerd zijn tussen de benzinetank en de benzinepomp.
Elke eventuele andere onderdelen buiten de benzineslang en benzinefilter zijn verboden.

2.21 Radiateur

Alleen de originele enkele Micro Max aluminium radiator is toegestaan (type met verstelbaar plastic kap).

Plaats van de radiator is aan rechterkant tegen de motor.

Hoogte koelblok: 300 mm

Breedte koelblok: 60 mm

Dikte van radiator: 34 mm

Het afplakken van de radiator is alleen toegestaan wanneer de gebruikte tape dusdanig geplakt is dat het onder het rijden niet afgenomen kan worden.

Het verwijderen van het plastic kapje is toegestaan.

Dit betekent minimaal 2x helemaal rondom afgeplakt of een plastic plaatje is toegestaan mits deugdelijk bevestigd. Dit ter beoordeling van de TC.



2.22 Radiateur vulling

Uitsluitend gevuld met water!

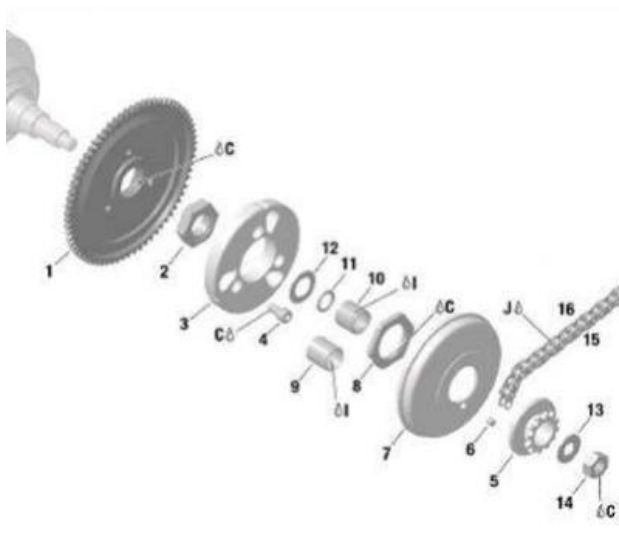
Tijdens eventuele winterkampioenschappen tussen de maanden november t/m maart mag er maximaal 150cc antivries worden toegevoegd.

De ontluchting van de radiator dient uit te komen in een reservoir.

2.23 Koppeling

Alleen het nieuwe type originele droge centrifugaal koppeling is toegestaan, zie tekening, aangrijpingspunt moet liggen voor de 4.000 toeren.

Dit betekent dat de kart (zonder rijder) voorruit moet gaan voordat de motor 4.000 toeren maakt. Nieuwe koppeling versie met stalen balans wiel:



Alleen originele Rotax koppelingsdelen met Rotax logo zijn toegestaan.

Rotax nummer binnenwerk 659907.

Koppeling moet gemonteerd zijn met het nieuwe koppelingslager 15 x 19 x 17 met bijbehorende

O-ring. Rotax nummer 632415 / 950815.

Deze nieuwe manier van montage is ter voorkoming dat er enig smeermiddel (vet) in de koppeling terecht kan komen.

Koppeling Let op: bij controle vooraf of na een race mogen er geen sporen van enig emulsie in de koppeling aanwezig zijn. Zie afbeelding :



2.23 Koppeling

Afbeelding geeft aan dat er op de grote moer van het tandwiel een kleine hoeveelheid vet kan komen. De koppelingstroommel zelf moet droog zijn.

De koppeling moet te allen tijde aan de volgende specificaties voldoen :

De hoogte van de koppeling : (A)

De breedte van de koppeling : (B)

Maat A : Minimaal : 24,10 mm.



Deze maat moet gemeten worden op de 3 open einden van de koppeling. 5 tot 10 mm van de gefreesde uitsparing aan de buitenkant van de koppeling. Voor deze meting moet de koppelingsgroef geheel gesloten zijn.

Dat houdt in dat er met enige kracht gemeten wordt om de groef te sluiten.

Maat B : Minimaal 11,45 mm.

Twee versies koppelingstroommels zijn toegestaan, namelijk 659930 of 659937.

Diameter van de koppelingstroommel :

Maat C : de buitendiameter van de koppelingsdrum : minimaal 89,50 mm.

Deze maat moet gemeten worden aan de voorkant van de drum.

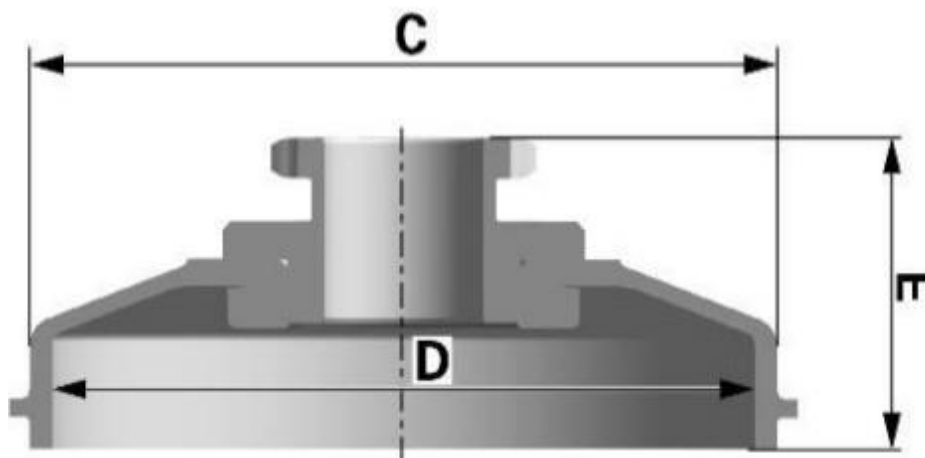
Dus niet aan de open kant van de drum.

Maat D : de binnendiameter van de koppelingsdrum : maximaal 84,90 mm.

Deze maat moet gemeten worden in het midden van de koppelingsdrum.

Daar waar het contact gebied is met het binnenwerk van de koppeling.

Maximale maat 84,90 mm.



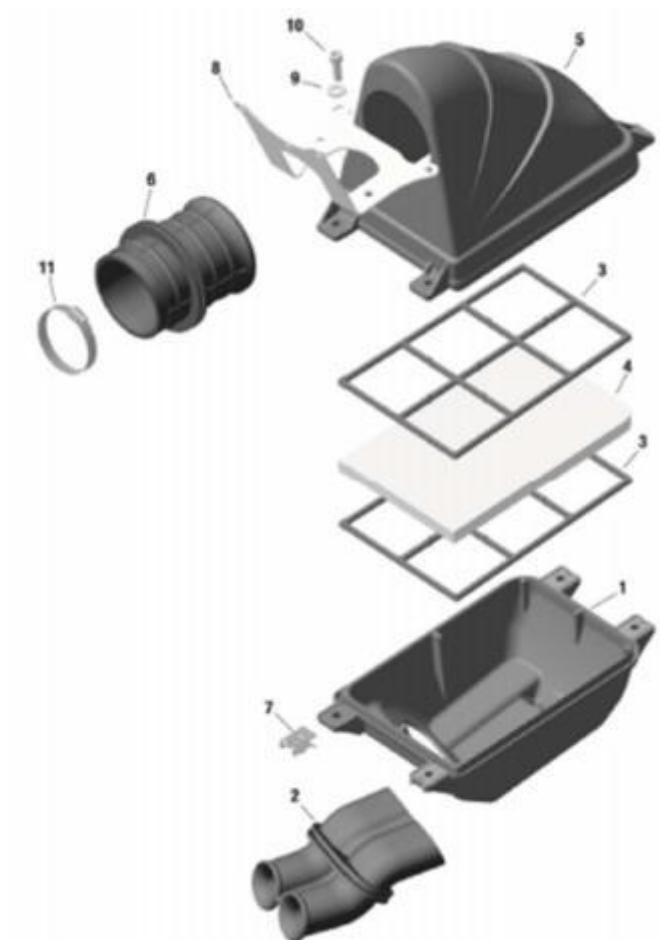
Maat E : de hoogte van de drum met gemonteerd tandwiel : minimaal 33,90 mm.

2.24 Inlaatfilter

Geheel standaard zoals door Rotax geleverd. Alleen het nieuwe type filter van Rotax is toegestaan. Met alle onderdelen op de juiste positie en in de oorspronkelijke vorm (zie afbeelding).

Filter moet gemonteerd zijn op de inlaatfiltersteun.

Enkel dubbel laags Twin Air filter element is toegestaan.



Het is niet toegestaan om oude typen (Aprilla) filterdelen te gebruiken. Alleen de nieuwe type onderdelen met Rotax logo's zijn toegestaan.



2.25 Uitlaatsysteem

Een specifiek uitlaatsysteem moet worden gebruikt voor de 125 MiniMax motor. Dat is Rotax artikelnummer 273137.

Let op!

De body van de uitlaat is gelijk aan die van de Minimax, maar de inwendige componenten zijn verschillend.

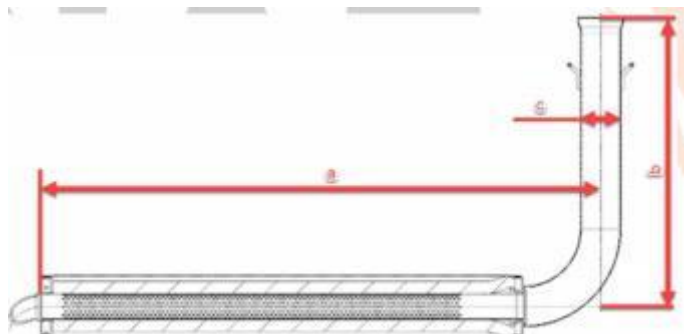
De positie van het 90 graden bochtje aan de demperpijp is vrij (dit om eventuele beschadigingen aan bumper of kart te voorkomen).

Een stalen uitlaatmat is niet meer toegestaan.

Gelijktijdig aan de veiligheidskeuring dient de monteur van de deelnemer met een gedemonteerde (de cover dient uit de uitlaat te zijn verwijderd), schone uitlaat aan te bieden. In het bijzijn van de TC'er wordt ter plekke de witte isolatie mat gemonteerd. Vervolgens wordt de uitlaat voorzien van een zegel met barcode en uw startnummer. De uitlaat blijft vanaf dit moment in het parc fermé en wordt telkens voorafgaande aan de sessies uitgedeeld aan de deelnemers. Na het einde van iedere sessie dient de uitlaat achter te blijven in het parc fermé.

De volgende maten zijn van toepassing:

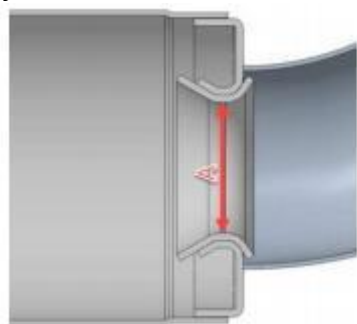
- (a) 580 mm +/- 5 mm
- (b) 299 mm +/- 5 mm
- (c) 42 mm +/- 3 mm



Een stalen kogel met een diameter 28,0 mm mag niet door sectie "A".

En een kogel met een diameter van 26,0 mm moet door sectie "A" kunnen gaan.

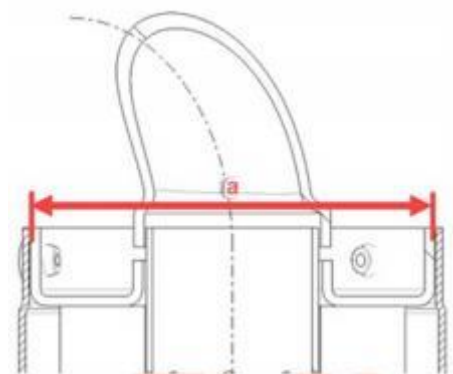
Om deze meting te kunnen uitvoeren dienen allen componenten uit de uitlaat verwijderd te zijn.



2.25 Uitlaatsysteem

De binnen diameter van de demper (uiteinde a) in de onderstaande tekening mag maximaal 63,0 mm zijn.

(Let op: dit is geen meting van de geperforeerde buis).



De uitlaat moet worden gemonteerd d.m.v. 2 originele Rotax silent blocks (artikel 660.920 en 260.657).

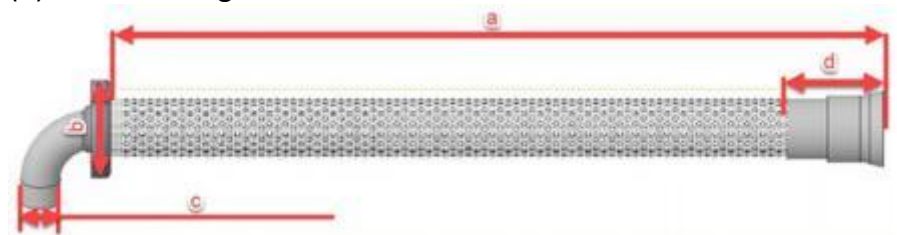
De beweging van de 2 silent blocks is de enige uitlaat beweging die is toegestaan (dit wil zeggen dat alle beveiligingsbeugels of punten vast moeten zitten).

De uitlaat moet in een neutrale stand zonder spanning op de 2 silent blocks gemonteerd zijn.

125 Minimax geperforeerde buis

ROTAX onderdeelnummer: 273211

- (a) ten minste 484 mm
- (b) minimale buitendiameter van 61 mm
- (c) maximale buitendiameter van 26 mm
- (d) minimumlengte 63 mm



2.25 Uitlaatsysteem

Mini Max geperforeerde buis heeft een gestempelde ID-markering "X" extern zichtbaar.

De isolatiemat voor de 125 Mini Max is:

ROTAX onderdeelnummer 297985.

Nieuw formaat minimaal:

490 x 180 mm (+/- 10 mm)

Nieuw gewicht 141 gr (119 gram – 163 gram)

Gebruikt gewicht minimaal 110 gram



LET OP:

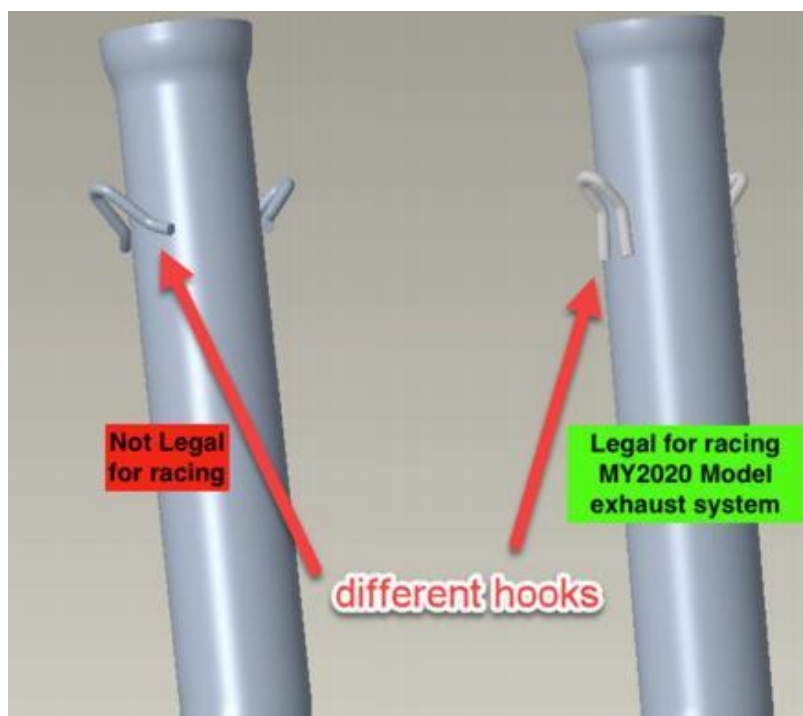
Enkel de MY2020 versie is toegestaan.

De uitlaat heeft 3 duidelijke visuele verschillen om de MY2020 versie te identificeren.

1. bevestiging haakjes.
2. flens van de uitlaat.
3. wanddikte van het uitlaatsysteem is 1,0 mm.

Het is toegestaan voor uitlaatgas temperatuur metingen een voeler te lassen c.q. solderen tussen 50 en 80 mm vanaf het begin (aansluiting) van de uitlaat.

2.25 Uitlaatsysteem



De onderstaande uitlaat restrictor is verplicht.
Rotax nummer 273 196 (inclusief losse afdichtring).

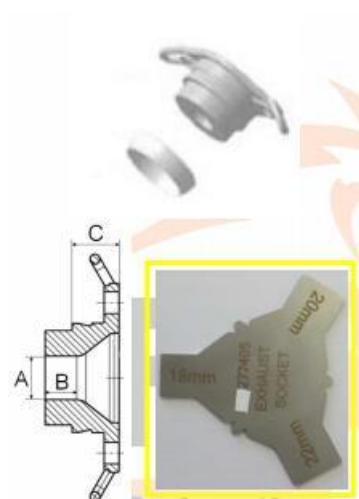
De restrictor moet voldoen aan een diameter van $\varnothing 22,00 \text{ mm} +0,3/-0,3 \text{ mm}$ (A maat) en mogen in geen geval bewerkt worden !

B maat: minimaal 17 mm

C maat: minimaal 18,5 mm

Het profiel van de uitlaatflens wordt gecontroleerd d.m.v. een controle mal.
Rotax nummer 277 405.

Hierbij moet de spleet die ontstaat tussen de mal en de uitlaatflens over de gehele vorm gelijk zijn.



2.26 Overbrenging

Steek 219 – tandwiel voorzijde van de koppeling 13 tanden (voorzien van origineel Rotax logo). Tandwiel achterzijde 80 tanden.

2.27/ Overig

Wat in dit artikel over de motoren niet is beschreven, is niet toegelaten.

3.0 / Slot

Alles wat niet expliciet in dit reglement of in toekomstige wijzigingen (Reglementswijziging of Bijzonder Reglement) is omschreven, is verboden. Drukfouten en wijzigingen onder voorbehoud.